



Construction

Vertical column sump pumps, with motor in dry installation and with pump body submerged in the liquid handled (without suction line or foot valve).

Impeller - VAL: free-flow impeller (vortex or recessed impeller).
- SC: open impeller.

Connection - VAL 30, SC 30, SC 50: threaded port ISO 228 (BS 2779).
- VAL 65: flange with plain face oval threaded counter-flange UNI 2245, PN 2,5.

Applications

For draining a basin or a sump with domestic or industrial sewage. For slightly dirty waste water, for liquids which are non-aggressive for the pump materials.

Operating conditions

Liquid temperature up to 40 °C.

Ambient temperature up to 40 °C.

Continuous duty.

Maximum size of solids: VAL 30 = 25 mm; VAL 65 = 50 mm;
SC 30 = 3 mm; SC 50 = 6 mm.

Motor

2-pole induction motor, 50 Hz ($n \approx 2900$ rpm).

VAL -SC: three-phase 230/400 V $\pm 10\%$.

VALM-SCM: single-phase 230 V $\pm 10\%$, with thermal protector.

Insulation class F.

Protection IP 54.

Classification scheme IE3 for three-phase motors from 0,75 kW.

Constructed in accordance with: EN 60034-1; EN 60034-30-1.
EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Special features on request

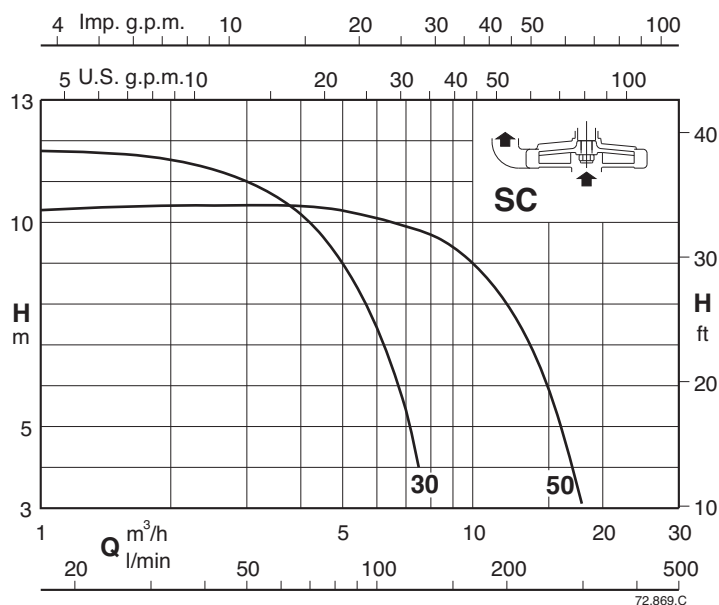
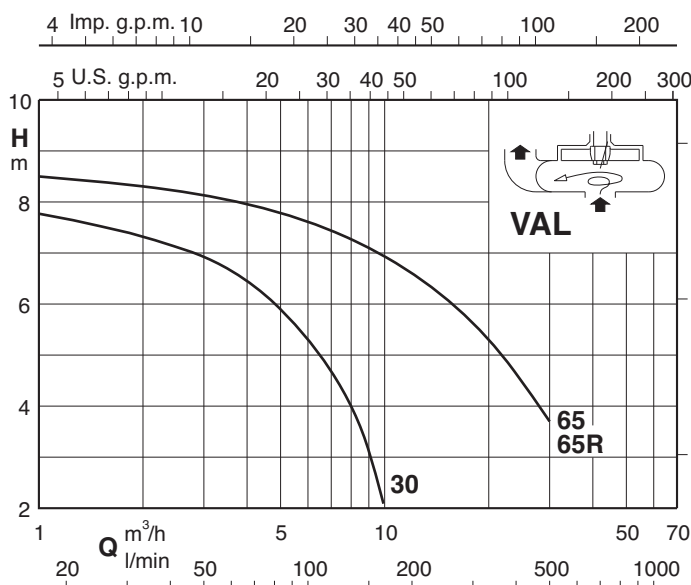
- Other voltages.
- Frequency 60 Hz (as per 60 Hz data sheet).
- Protection IP 55.
- Bronze bearing bush (for liquid up to 100 °C).
- Higher ambient temperatures.

Materials

Components	VAL	SC
Pump casing Lower bearing housing*	Cast iron GJL 200 EN 1561	Cast iron GJL 200 EN 1561
Impeller	Brass P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 for VAL 30	Brass P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705
	Cast iron GJL 200 EN 1561 for VAL 65	
Shaft	Steel C 40 UNI 7231	
Bearing bush	TecnoPolymer	
Shaft sleeve	Chromate bronze for VAL 65	—

* Not existing for VAL 30.

Characteristic curves $n \approx 2900$ rpm



72.869.C

Performance $n \approx 2900$ rpm

3 ~ 230V 400V			1 ~ 230V P ₁			P ₂		Q m³/h																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
---------------	--	--	-------------------------	--	--	----------------	--	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

P₁ Max. power input.

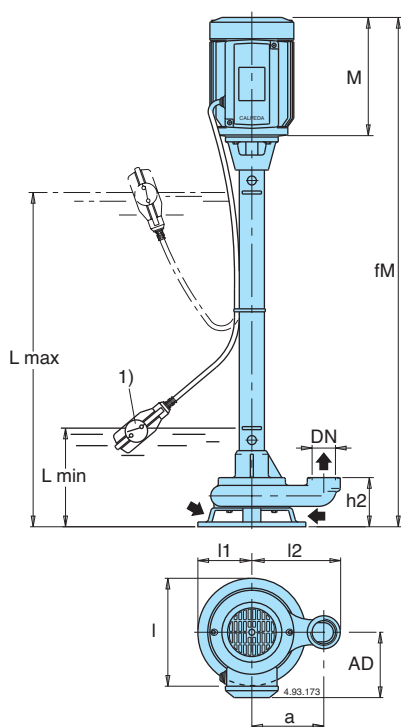
P₂ Rated motor power output.

H Total head in m.

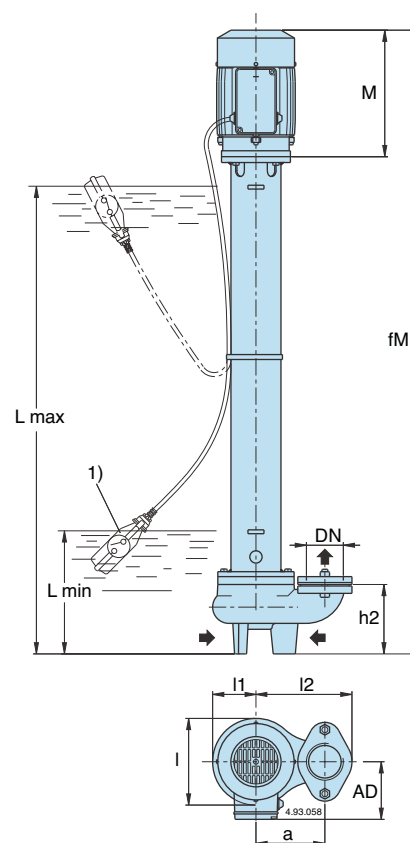
Tolerances according to UNI EN ISO 9906:2012

Dimensions and weights

VAL 30
SC 30
SC 50



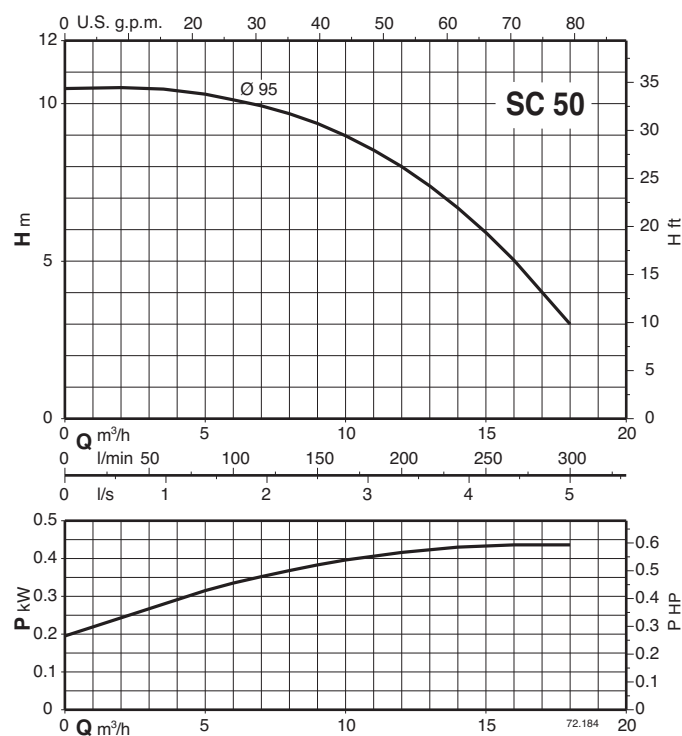
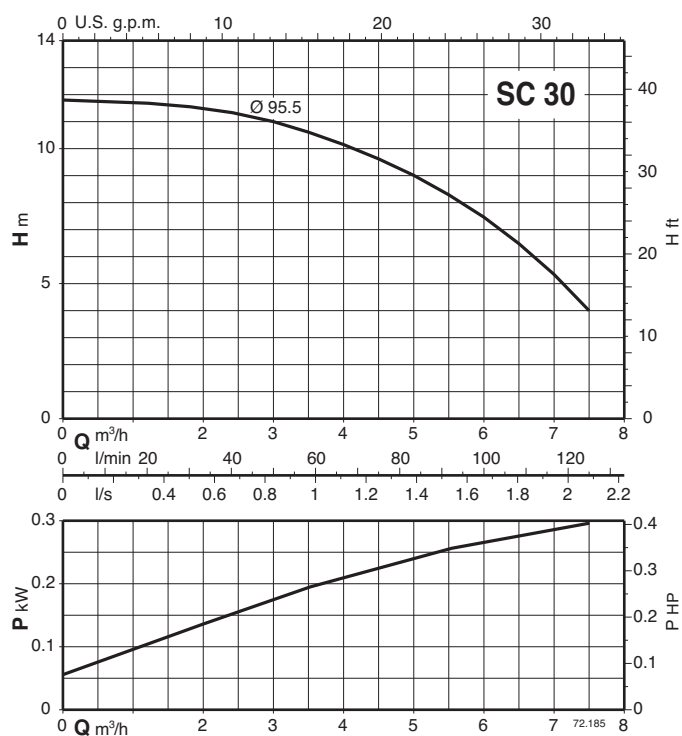
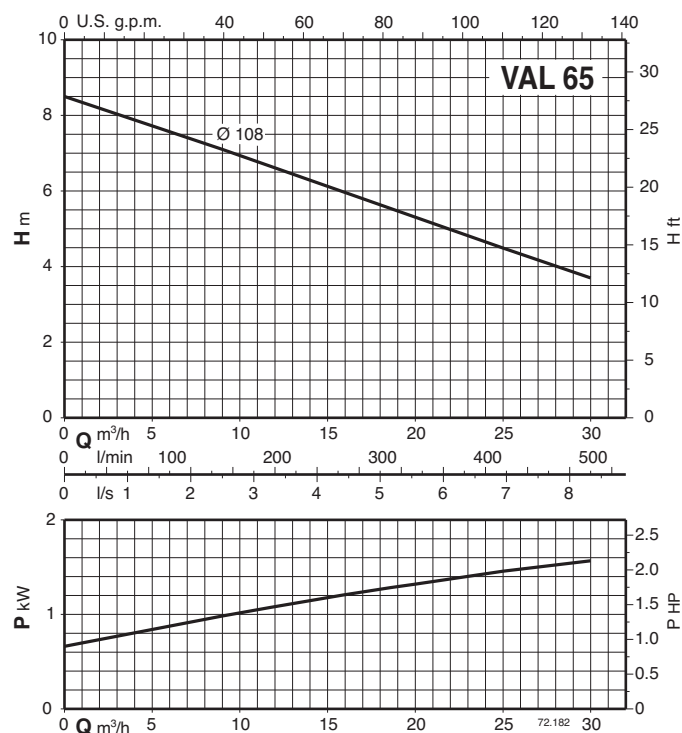
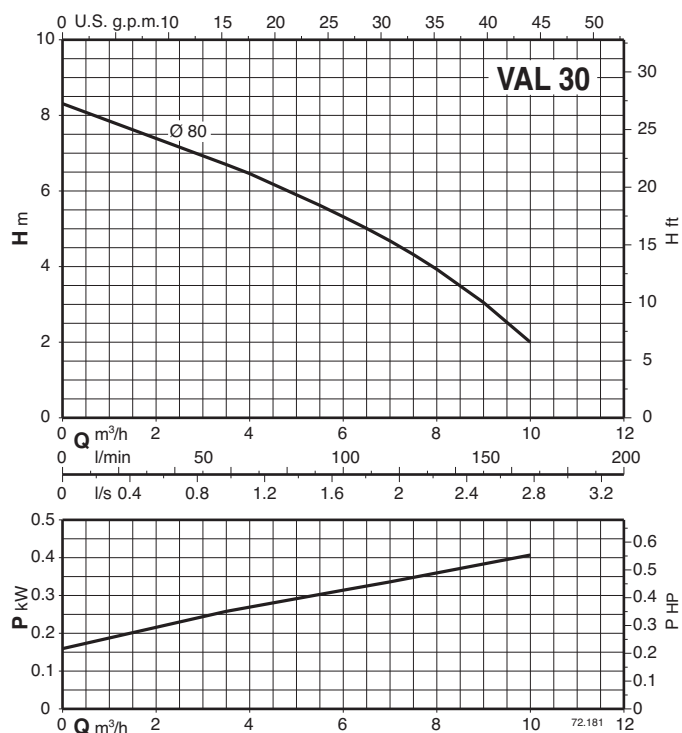
VAL 65
VAL 65-R

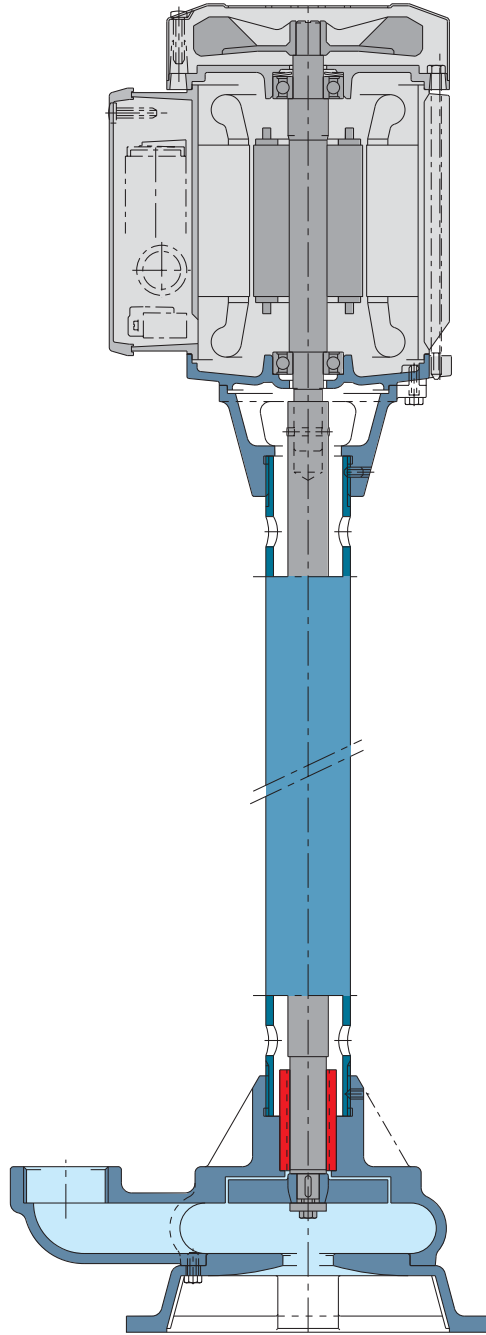


1) Float switch (on demand)

TYPE	DN ISO 228	mm										kg
		fM	M	h2	AD	a	L min	L max	I	I1	I2	
VAL 30/750/A	G 1 1/4	1025	200	82	111	120	150	750	180	90	148	17,8
VAL 30/1000/A		1275						1000				19,5
VAL 65/1000/A		1245						950				40
VAL 65/1500/A	G 2 1/2	1745	235	140	135	140	250	1450	175	88	195	48
VAL 65/2000/A		2245						1950				56
VAL 65/2500/A		2745						2450				64
VAL 65/1000-R/B	G 2 1/2	1285	275	140	135	140	250	950	175	88	195	43
VAL 65/1500-R/B		1785						1450				51
VAL 65/2000-R/B		2285						1950				59
VAL 65/2500-R/B	G 2	2785	200	120	111	120	215	2450	173	86	157	67
SC 30/500/A		765						455				17,4
SC 30/750/A		1015						705				19,6
SC 30/1000/A	G 1 1/4	1265	200	105	111	100	200	955	132	65	127	21,8
SC 30/1250/A		1515						1205				24
SC 50/500/A		780						470				18,5
SC 50/750/A	G 2	1030	200	120	111	120	215	720	173	86	157	20,7
SC 50/1000/A		1280						970				22,9
SC 50/1250/A		1530						1220				25,1

Characteristic curves $n \approx 2900$ rpm



Features**Range**

The high number of pumps in the range can meet the widest range of services required by the user.

Construction with no mechanical seal

The absence of a mechanical seal minimizes the need for maintenance of the pumps.

Float switch

The pumps can be fitted with a float switch, eliminating the need for level control systems.